福建程控切纸机来电咨询

生成日期: 2025-10-23

切纸机操作中的安全注意事项: 1、操作人员在机器运行过程中,应严密监视机器的状态是否正常,当出现异声.不落刀等现象时,必须立即停止操作,并报请有关人员查明故障,待故障排除后才能重新开机操作; 2、当机器运行时,严禁将手伸入机器内,若发生故障时严禁用手抢纸,应立即停机,在切纸刀没有回位停稳时,严禁伸手取纸,以防伤手或意外; 3、操作人员不得串岗. 脱岗及随意交给他人使用。若因故需要离开机器时,必须关机切断电源后方可离开; 4、当刀片刀口用钝后,应立即更换刀片,不可继续使用,以免机器负荷过重造成机器损坏; 5、禁止裁切金属. 硬质物和易碎材质; 6、不得将任何非纸张工具置放于操作平台。计算机、尺子等物应放在指定位置; 7、机器只能由经过培训合格的人员操作,其他人员不得操作机器,否则极易引起严重事故。瑞安市大鹏印刷机械有限公司是一家专业提供 切纸机设备的公司,欢迎您的来电哦! 福建程控切纸机来电咨询

切纸机不同于其他的机械产品,属于风险级数很高的四级风险机床。切纸机安全操作规程: 1. 操作人员必须认识设备机能,考试合格后方可操作。2. 必须穿着好防护用品,防止绞伤。3. 启动设备时,轻给抱闸,逐渐增速。4. 设备滚动时,禁止润滑、检验,并禁止从设备上面传送任何物品。5. 吊挂东西时,应检查钢绳是否完整可靠,限位开关是否良好。同时,留意吊钩是否挂好,吊起纸捆时不能任意摆动或悬在空中,起重物下不准人通过或停留。6. 工作场地严禁烟火。7. 切纸时不得用手。福建程控切纸机来电咨询切纸机设备,就选瑞安市大鹏印刷机械有限公司,有想法的可以来电咨询!

程控切纸机如何进入设置模式修改参数:首先开机,然后按照画面提示去完成机器的初始化。等待初始化完成后,不要移动推纸器,直接测量切刀跟推纸器间的距离。找到机器上的"功能键"并点按一下,然后选择"设置模式",然后输入密码便可成功进入"设置模式"。这时候机器上显示三个选项,我们需要选择"设置机器基准"选项,把之前测量到的切刀跟推纸器间的距离的值输入到"新基准"中,按"确认"选项确认输入。之后按一下"功能键"就可以退出"设置机器基准"画面了。后关机重启,就完成修改了。

切纸机的上刀下刀现象的产生原因: 1. 送纸器平面(俗称靠山)与平台平面不垂直送纸器平面(俗称靠山)与平台平面不垂直,发生上刀、下刀现象。需用角尺重新调试两平面的角度,使其为90°。 2. 刀座运动方向与送纸平台平面不垂直如果刀座与滑块之间的间隙正好,则需调节平台平面使其与刀座运动方向垂直。一般,只需调节平台后面与地面支撑的支撑杆的高度即可。 8. 纸张原因当纸张出厂时间较短、较松软,纸张内滞留空气较多、不实,裁切时也易出现上刀、下刀现象。 3. 操作原因有两种情况: ①操作时不压千斤,纸张定位后直接裁切,导致出现上刀、下刀现象。裁切时,应先压实千斤,之后再裁切;②向前推送纸堆时用力不足或用力过猛,纸张被弹回,造成歪斜出现上刀、下刀。裁切纸张时应规范操作。瑞安市大鹏印刷机械有限公司为您提供 切纸机设备,有想法的不要错过哦!

切纸机结构与工作原理:用途较广,裁纸规格大,灵活性强,生产效率高。单面切纸机由工作平台、推纸器、压纸器、切纸刀片和刀垫条等部件组成。工作平台的作用是进纸和出料,其表面有按一定间距设置的钢珠和气孔,可使纸堆与平台间形成气垫,减少与平台间的摩擦阻力,使进纸、出纸轻便自如。切纸机左右墙板、推纸器与平台应成90°角,确保纸张规格裁切准确一致。压纸器能否均匀压紧纸堆,也决定着裁切纸张的精度。一般情况压纸器的压力越大越好,可防止纸张变形影响裁切精度。压纸器有螺杆结构、弹簧结构和液压结构。

液压结构的压纸器压力均匀充足、调节控制简单,现已普通使用。其工作原理是:油泵将油箱内的油压入油缸 顶起活塞,推动推动杠杆使压纸器下压,压力大小由溢流阀调节,多余的油经溢流阀回到油缸。瑞安市大鹏印刷机械有限公司为您提供切纸机设备,有想法的可以来电咨询!福建程控切纸机来电咨询

切纸机设备,就选瑞安市大鹏印刷机械有限公司,用户的信赖之选。福建程控切纸机来电咨询

就切纸机而言,在市场上也出现了诸多形式,如电脑切纸机等,但就数控,数显,程控切纸机三种而言,很多人并不是很了解,或是非常容易将其相互混淆,那么在对其比较之前,我们首先要对其各自的概念进行介绍。对程控切纸机而言,它是利用单片机或是EDA技术为其工具,计算机可自动对其完成逻辑编译,化简,分割,综合,优化,布局,布线与仿真等步骤,从而对其整个操作过程进行自动控制的一种切纸机。而数控技术则所指的是利用数字,文字与符号所共同组成的一些指令来对多台机械设备的动作进行控制的一种技术,其一般会采用一些通用或是计算机来对其数字程序进行控制。数显则表示的是将其对温度,湿度,质量等检测结果以数字的形式将其显示出来的一种方式。福建程控切纸机来电咨询